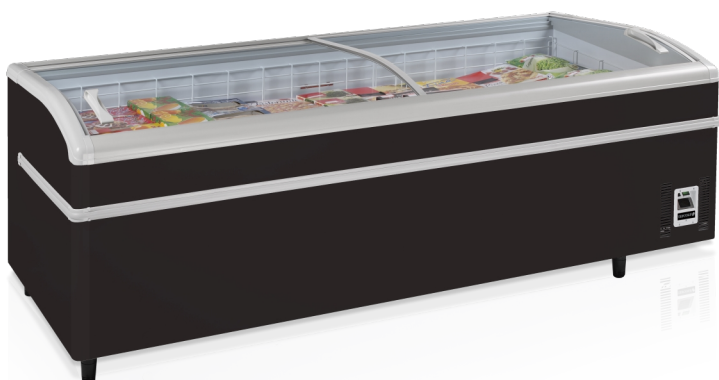


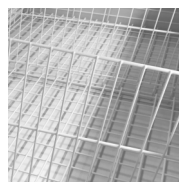
SHALLOW 250B-CF

Réfrigérateur / congélateur de supermarché noir



Caractéristiques du produit

- Couvercle vitré panoramique extralarge
- Disposition en îlots possible
- Double température
- Congélateur / Réfrigérateur
- Faible consommation énergétique
- Réduction de la dépense totale (investissement plus coût de fonctionnement)
- Dégivrage automatique
- Groupes de réfrigération redondants
- Bandes d'étiquetage en accessoire



Système de cloisons



Installation en îlot, tablettes en option

| Design et matériaux | | Mesures et contenu | | Puissance et consommation | |
|------------------------------|--|--------------------------------|-------------------------|-----------------------------------|----------------------|
| Nombre et type de couvercles | 2 couvercles coulissants incurvés verre trempé | Surface totale de présentation | m ² 1.66 | Classe énergétique | C |
| Nombre et type de paniers | | Plage de température | °C -24 à -18 / -1 à +15 | Consommation d'énergie | kWh/24h 7.8 |
| Système de séparateurs | Oui | Classe climatique | 3 | Consommation énergétique annuelle | kWh/an 2847 |
| Nombre de séparateurs | pces 2 | Poids brut / net | kg 198 / 127 | Puissance consommée | W 462 |
| Pieds | 4 pieds ajustables | Volume brut / net | l 1030 / 750 | Tension / Fréquence | V/Hz 220-240/50 |
| Finition extérieure | Noir | Froid et fonctions | | Niveau sonore | dB(A) 48 |
| Finition intérieure | Acier laqué | Type de régulation | Électronique | Dimensions | |
| Éclairage intérieur | LED | Type de réfrigération | Statique | Dimensions intérieures (LxPxH) | mm 2364 x 774 x 490 |
| | | Type de dégivrage | Automatique | Dimensions extérieures (LxPxH) | mm 2500 x 930 x 790 |
| | | Fluide frigorigène | R290 | Dimensions emballées (LxPxH) | mm 2610 x 1020 x 850 |
| | | Charge de gaz | g 2 x 80 | Charge conteneur | pces 16 |
| | | Thermomètre | Oui | 40 pieds | |