

TWIN 220A-CF

Réfrigérateur / congélateur de supermarché gris



Caractéristiques du produit

- Congélateur / Réfrigérateur
- Permet de réduire l'emprise au sol
- Fiabilité améliorée
- Faible consommation énergétique
- Réduction de la dépense totale (investissement plus coût de fonctionnement)
- Bars d'amortissement
- Refroidissement statique
- Dégivrage automatique
- Groupes de réfrigération redondants
- Bandes d'étiquetage en accessoire



Installation en îlot



Tablette en option

Design et matériaux		Mesures et contenu		Puissance et consommation	
Nombre et type de couvercles	2 couvercles coulissants incurvés verre trempé	Surface totale de présentation	m ² 2.65	Classe énergétique	C
Nombre et type de paniers		Plage de température	°C -24 à -18 / -1 à +15	Consommation d'énergie	kWh/24h 9.2
Nombre de séparateurs	4 pces	Classe climatique	3	Consommation énergétique annuelle	kWh/an 3358
Pieds	4 pieds ajustables	Poids brut / net	kg 251 / 198	Puissance consommée	W 522
Finition extérieure	Anthracite RAL 7016	Volume brut / net	l 1697 / 1255	Tension / Fréquence	V/Hz 220-240/50
Finition intérieure	Acier laqué	Froid et fonctions		Niveau sonore	dB(A) 48
Éclairage intérieur	LED	Type de régulation	Électronique	Dimensions	
		Type de réfrigération	Statique	Dimensions intérieures (LxPxH)	mm 2000 x 1175 x 700
		Type de dégivrage	Automatique	Dimensions extérieures (LxPxH)	mm 2150 x 1465 x 930
		Fluide frigorigène	R290	Dimensions emballées (LxPxH)	mm 2240 x 1550 x 1030
		Charge de gaz	g 2 x 85	Charge conteneur 40 pieds	pces 14
		Thermomètre	Oui		