



TWIN 220-F

Congélateur de supermarché

Caractéristiques du produit

- Congélateur
- Permet de réduire l'emprise au sol
- Fiabilité améliorée
- Faible consommation énergétique
- Réduction de la dépense totale (investissement plus coût de fonctionnement)
- Bars d'amortissement
- Refroidissement statique
- Dégivrage automatique
- Groupes de réfrigération redondants
- Bandes d'étiquetage en accessoire



Installation en îlot



Tablette en option

Congélateur de supermarché permettant de gagner de la place au sol

La gamme TWIN, avec son double système de réfrigération, présente une conception innovante. Cela permet de réduire l'emprise au sol et les coûts de fonctionnement, tout en améliorant la fiabilité. Au lieu d'installer deux congélateurs dos à dos, le TWIN combine les deux en un seul appareil, sans séparation.

Il offre ainsi un volume intérieur plus important pour une emprise au sol réduite. Ces appareils sont parfaits pour les supermarchés ou épiceries où l'espace est compté, car ils offrent la même capacité que deux congélateurs standard de même longueur avec une profondeur moindre. L'espace ainsi gagné peut être employé pour rajouter des rangées de congélateurs ou pour offrir un meilleur confort aux clients.

Dégivrage automatique et éclairage LED de série. Cette gamme comprend également une version flexible pouvant passer du froid positif au froid négatif.

Design et matériaux		Mesures et contenu		Puissance et consommation	
Nombre et type de couvercles	2 couvercles coulissants incurvés verre trempé	Surface totale de présentation	m ² 2.65	Classe énergétique	C
Nombre et type de paniers		Plage de température	°C -24 à -18	Consommation d'énergie	kWh/24h 9.2
Nombre de séparateurs	4 pces	Classe climatique	3	Consommation énergétique annuelle	kWh/an 3358
Pieds	4 pieds ajustables	Poids brut / net	kg 251 / 198	Puissance consommée	W 552
Finition extérieure	Blanc	Volume brut / net	l 1697 / 1255	Tension / Fréquence	V/Hz 220-240/50
Finition intérieure	Acier laqué	Froid et fonctions		Niveau sonore	dB(A) 48
Éclairage intérieur	LED	Type de régulation	Électronique	Dimensions	
		Type de réfrigération	Statique	Dimensions intérieures (LxPxH)	mm 2000 x 1175 x 700
		Type de dégivrage	Automatique	Dimensions extérieures (LxPxH)	mm 2150 x 1465 x 930
		Fluide frigorigène	R290		
		Charge de gaz	g 2 x 85		

Mesures et contenu

Thermomètre	Oui
-------------	-----

Puissance et consommation

Dimensions emballées (LxPxH)	mm	2240 x 1550 x 1030
------------------------------	----	--------------------

Charge conteneur 40 pieds	pcs	14
---------------------------	-----	----