

NIC101SCEB

Congélateur de crème glacée

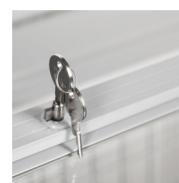


Caractéristiques du produit

- Couvercle incurvé coulissant avec verrou
- Excellente visibilité des produits
- Système de cloisons
- Convient parfaitement au branding
- Thermomètre numérique
- Roulettes avec freins
- Classe climatique 5 pour d'excellentes performances dans les environnements chauds



Système de cloisons



Serrure

Congélateur coffre élégant avec couvercles coulissants vitrés bombés

La gamme NIC-SCEB est composée de congélateurs coffres présentoirs compacts au design élégant. Elle se caractérise par ses coins et rebords arrondis et ses couvercles coulissants vitrés bombés.

Il est très stable et solide, tout en étant monté sur roues pour en faciliter le déplacement dans le magasin.

Grâce aux nombreuses dimensions disponibles, ce modèle est parfait pour les petits magasins et épicerie à l'espace limité, ainsi que pour les magasins plus grands, stations-services, supermarchés, etc.

Toutes les versions respectent l'environnement et permettent le branding pour une meilleure présentation du contenu.

La gamme SCEB possède une façade plus basse que l'arrière et des couvercles coulissants vitrés incurvés. Ces deux caractéristiques permettent un meilleur effet visuel et une meilleure présentation du contenu. Ce congélateur est idéal pour présenter des aliments surgelés comme les glaces et bâtonnets glacés. Il est possible de maintenir une température de -14 °C pour les glaces et de -21 °C pour les autres aliments surgelés.

Toutes les versions sont dotées de couvercles vitrés à clé pour plus de sécurité. Elles possèdent également toutes un orifice d'évacuation pour le nettoyage de l'appareil.

Ensemble de séparateurs fourni.

Design et matériaux		Mesures et contenu		Puissance et consommation	
Vitrage de sécurité	Oui	Plage de température °C	-24 à -14	Classe énergétique	D
Nombre et type de couvercles	1 couvercles coulissants vitrés plats	Classe climatique	5	Consommation d'énergie kWh/24h	1.3
Nombre et type de paniers	-	Poids brut / net kg	50 / 47	Consommation énergétique annuelle kWh/an	473
Nbre de paniers max.	2	Volume brut / net l	130 / 115	Puissance consommée W	105
Système de séparateurs	Oui	Froid et fonctions		Tension / Fréquence V/Hz	220-240/50
Roulettes	4 roulettes, 2 avec frein	Type de régulation	Mécanique	Niveau sonore dB(A)	41
		Type de réfrigération	Statique		
		Type de dégivrage	Manuel		
		Fluide frigorigène	R600a	Dimensions	

Design et matériaux	
Finition extérieure	Blanc
Finition intérieure	Acier peint en blanc
Éclairage intérieur	Non
Serrure	Oui

Mesures et contenu		
Charge de gaz	g	50
Thermomètre		Oui

Puissance et consommation		
Dimensions intérieures (LxPxH)	mm	510 x 510 x 571
Dimensions extérieures (LxPxH)	mm	665 x 665 x 918
Dimensions emballées (LxPxH)	mm	700 x 700 x 970
Charge conteneur	pcs	102
40 pieds		