



NF7500G

Congélateurs verticaux de vitrine

Caractéristiques du produit

- Dégivrage automatique
- Porte vitrée chauffante à fermeture automatique
- Canopée lumineux LED
- Éclairage intérieur LED
- Tablettes ajustables
- Pieds ajustables
- Refroidissement ventilé
- Espace de stockage impressionnant



Poignées résistantes



Lumière LED

Design et matériaux	
Nombre et type de porte	3 portes vitrées chauffantes à fermeture automatique
Vitrage de sécurité	Oui
Porte réversible	Non
Nombre et type de tablettes	15 réglable
Couleur de tablette	Blanc
Dimensions des tablettes	615 x 445 mm
Type de caisson	Profil en D
Caisson lumineux	LED
Pieds	6 pieds ajustables
Roulettes	6 roulettes
Finition extérieure	Blanc RAL9016
Finition intérieure	Acier revêtu
Éclairage intérieur	2 x LED verticales dans le cadre de porte
Serrure	Oui

Mesures et contenu	
Surface totale de présentation	m ² 2.02
Plage de température	°C -24 à -12
Classe climatique	4
Poids brut / net	kg 350 / 315
Volume brut / net	l 1784 / 1657

Froid et fonctions	
Type de régulation	Électronique
Type de réfrigération	Ventilé
Type de dégivrage	Automatique
Fluide frigorigène	R290
Charge de gaz	g 150
Thermomètre	Oui

Puissance et consommation	
Classe énergétique	E
Consommation d'énergie	kWh/24h 30.59
Consommation énergétique annuelle	kWh/an 11164
Puissance consommée	W 1350
Tension / Fréquence	V/Hz 220-240/50
Niveau sonore	dB(A) 51

Dimensions	
Dimensions intérieures (LxPxH)	mm 1937 x 580 x 1327
Dimensions extérieures (LxPxH)	mm 2057 x 700 x 2020
Dimensions emballées (LxPxH)	mm 2125 x 765 x 2180
Charge conteneur 40 pieds	pcs 15