



TWIN 220B-CF

Réfrigérateur / congélateur de supermarché noir

Caractéristiques du produit

- Congélateur / Réfrigérateur
- Permet de réduire l'emprise au sol
- Fiabilité améliorée
- Faible consommation énergétique
- Réduction de la dépense totale (investissement plus coût de fonctionnement)
- Bars d'amortissement
- Refroidissement statique
- Dégivrage automatique
- Groupes de réfrigération redondants
- Bandes d'étiquetage en accessoire



Installation en îlot



Tablette en option

Design et matériaux

Nombre et type de couvercles	2 couvercles coulissants incurvés verre trempé
------------------------------	--

Nombre et type de paniers	
---------------------------	--

Nombre de séparateurs	4 pces
-----------------------	--------

Pieds	4 pieds ajustables
-------	--------------------

Finition extérieure	Noir
---------------------	------

Finition intérieure	Acier laqué
---------------------	-------------

Éclairage intérieur	LED
---------------------	-----

Mesures et contenu

Surface totale de présentation	m ²	2.65
--------------------------------	----------------	------

Plage de température	°C	-24 à -18 / -1 à +15
----------------------	----	----------------------

Classe climatique		3
-------------------	--	---

Poids brut / net	kg	251 / 198
------------------	----	-----------

Volume brut / net	l	1697 / 1255
-------------------	---	-------------

Froid et fonctions

Type de régulation	Électronique
--------------------	--------------

Type de réfrigération	Statique
-----------------------	----------

Type de dégivrage	Automatique
-------------------	-------------

Fluide frigorigène	R290
--------------------	------

Charge de gaz	g	2 x 85
---------------	---	--------

Thermomètre	Oui
-------------	-----

Puissance et consommation

Classe énergétique		C
--------------------	--	---

Consommation d'énergie	kWh/24h	9.2
------------------------	---------	-----

Consommation énergétique annuelle	kWh/an	3358
-----------------------------------	--------	------

Puissance consommée	W	522
---------------------	---	-----

Tension / Fréquence	V/Hz	220-240/50
---------------------	------	------------

Niveau sonore	dB(A)	48
---------------	-------	----

Dimensions

Dimensions intérieures (LxPxH)	mm	2000 x 1175 x 700
--------------------------------	----	-------------------

Dimensions extérieures (LxPxH)	mm	2150 x 1465 x 930
--------------------------------	----	-------------------

Dimensions emballées (LxPxH)	mm	2240 x 1550 x 1030
------------------------------	----	--------------------

Charge conteneur	pces	14
40 pieds		