

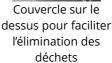
WBC 240

Poubelle réfrigérée

Caractéristiques du produit

- Convient aux conteneurs à déchets de 120 l et 240 l (non fournies)
- Inox pour faciliter le nettoyage et l'entretien
- Rampe pour faciliter la manipulation des poubelles
- Thermostat électronique
- Dégivrage automatique
- · Refroidissement ventilé







Régulateur numérique

Poubelle réfrigérée pour un conteneur de 120 l / 240 l

La poubelle réfrigérée est une solution hygiénique pour les déchets dans les cuisines professionnelles, les supermarchés ou les cliniques vétérinaires, par exemple. Les déchets sont maintenus à des températures convenant aux produits frais afin de ralentir la dégradation des déchets organiques.

Ce réfrigérateur peut accueillir un conteneur à déchets (non fourni) de 120 l ou 240 l. Un couvercle sur le dessus permet d'y déposer facilement les déchets. Le couvercle est doté d'un joint aimanté permettant de le fermer hermétiquement et d'éviter la contamination des surfaces alentour. La poubelle réfrigérée est équipée d'une rampe pour pouvoir sortir facilement la poubelle lorsqu'il est nécessaire de la vider.

Cette poubelle réfrigérée présente relève de la classe climatique 5, ce qui correspond à une température ambiante maximale de +43°C pour un taux d'humidité de 65 %.

| Design et matériaux | | | | |
|-----------------------------|-----------------------------|--|--|--|
| Nombre et type de porte | 1 porte pleine à charnières | | | |
| Nombre et type de tablettes | | | | |
| Finition extérieure | SS304 | | | |
| Finition intérieure | SS304 | | | |

| Mesures et contenu | | | | |
|----------------------|----|-----------|--|--|
| Plage de température | °C | -2 à +8 | | |
| Classe climatique | | 5 | | |
| Poids brut / net | kg | 150 / 140 | | |
| Volume brut / net | I | 540 / 120 | | |

| Froid et fonctions | |
|-----------------------|-------------------------|
| Type de régulation | Électronique |
| Type de réfrigération | Ventilé |
| Type de dégivrage | Automatique, électrique |
| Fluide frigorigène | R290 |
| Charge de gaz | g 50 |
| Thermomètre | Oui |

| Puissance et consommation | | | | |
|-----------------------------------|---------|------------|--|--|
| Consommation d'énergie | kWh/24h | 3.12 | | |
| Consommation énergétique annuelle | kWh/an | 1139 | | |
| Puissance consommée | W | 1250 | | |
| Tension / Fréquence | V/Hz | 220-240/50 | | |
| Niveau sonore | dB(A) | 60 | | |

| Dimensions | | |
|---------------------------------|----|--------------------|
| Dimensions intérieures (LxPxH) | mm | 645 x 760 x 1100 |
| Dimensions extérieures (LxPxH) | mm | 1090 x 985 x 1280 |
| Dimensions emballées (LxPxH) | mm | 1180 x 1080 x 1450 |

Puissance et consommation

Charge conteneur pces 21
40 pieds