

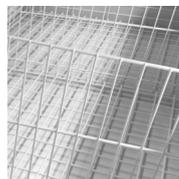
SHALLOW 150-CF

Réfrigérateur / congélateur de supermarché



Caractéristiques du produit

- Couvercle vitré panoramique extralarge
- Disposition en îlots possible
- Double température
- Congélateur / Réfrigérateur
- Faible consommation énergétique
- Réduction de la dépense totale (investissement plus coût de fonctionnement)
- Dégivrage automatique
- Groupes de réfrigération redondants
- Bandes d'étiquetage en accessoire



Système de cloisons



Installation en îlot, tablettes en option

Design et matériaux		Mesures et contenu		Puissance et consommation	
Nombre et type de couvercles	2 couvercles coulissants incurvés verre trempé	Surface totale de présentation	m ² 0.92	Classe énergétique	D
Nombre et type de paniers		Plage de température	°C -24 à -18 / -1 à +15	Consommation d'énergie	kWh/24h 6.16
Système de séparateurs	Oui	Classe climatique	3	Consommation énergétique annuelle	kWh/an 2248
Nombre de séparateurs	2 pces	Poids brut / net	kg 141 / 98	Puissance consommée	W 356
Pieds	4 pieds ajustables	Volume brut / net	l 590 / 400	Tension / Fréquence	V/Hz 220-240/50
Finition extérieure	Blanc	Froid et fonctions		Niveau sonore	dB(A) 48
Finition intérieure	Acier laqué	Type de régulation	Électronique	Dimensions	
Éclairage intérieur	LED	Type de réfrigération	Statique	Dimensions intérieures (LxPxH)	mm 1364 x 774 x 490
		Type de dégivrage	Automatique	Dimensions extérieures (LxPxH)	mm 1520 x 920 x 790
		Fluide frigorigène	R290	Dimensions emballées (LxPxH)	mm 1610 x 1020 x 850
		Charge de gaz	g 2 x 60	Charge conteneur	pces 28
		Thermomètre	Oui		40 pieds