

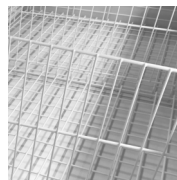
## SHALLOW 150-CF

Réfrigérateur / congélateur de supermarché



### Caractéristiques du produit

- Couvercle vitré panoramique extralarge
- Disposition en îlots possible
- Double température
- Congélateur / Réfrigérateur
- Faible consommation énergétique
- Réduction de la dépense totale (investissement plus coût de fonctionnement)
- Dégivrage automatique
- Groupes de réfrigération redondants
- Bandes d'étiquetage en accessoire



Système de cloisons



Installation en îlot, tablettes en option

### Design et matériaux

Nombre et type de couvercles	2 couvercles coulissants incurvés verre trempé
------------------------------	--

Nombre et type de paniers	
---------------------------	--

Système de séparateurs	Oui
------------------------	-----

Nombre de séparateurs	2
-----------------------	---

Pieds	4 pieds ajustables
-------	--------------------

Finition extérieure	Blanc
---------------------	-------

Finition intérieure	Acier laqué
---------------------	-------------

Éclairage intérieur	LED
---------------------	-----

### Mesures et contenu

Surface totale de présentation	m <sup>2</sup>	0.92
--------------------------------	----------------	------

Plage de température	°C	-24 à -18 / -1 à +15
----------------------	----	----------------------

Classe climatique		3
-------------------	--	---

Poids brut / net	kg	141 / 98
------------------	----	----------

Volume brut / net	l	590 / 400
-------------------	---	-----------

### Froid et fonctions

Type de régulation	Électronique
--------------------	--------------

Type de réfrigération	Statique
-----------------------	----------

Type de dégivrage	Automatique
-------------------	-------------

Fluide frigorigène	R290
--------------------	------

Charge de gaz	g	2 x 60
---------------	---	--------

Thermomètre	Oui
-------------	-----

### Puissance et consommation

Classe énergétique	D
--------------------	---

Consommation d'énergie	kWh/24h	6.16
------------------------	---------	------

Consommation énergétique annuelle	kWh/an	2248
-----------------------------------	--------	------

Puissance consommée	W	356
---------------------	---	-----

Tension / Fréquence	V/Hz	220-240/50
---------------------	------	------------

Niveau sonore	dB(A)	48
---------------	-------	----

### Dimensions

Dimensions intérieures (LxPxH)	mm	1364 x 774 x 490
--------------------------------	----	------------------

Dimensions extérieures (LxPxH)	mm	1520 x 920 x 790
--------------------------------	----	------------------

Dimensions emballées (LxPxH)	mm	1610 x 1020 x 850
------------------------------	----	-------------------

Charge conteneur	pcs	28
40 pieds		