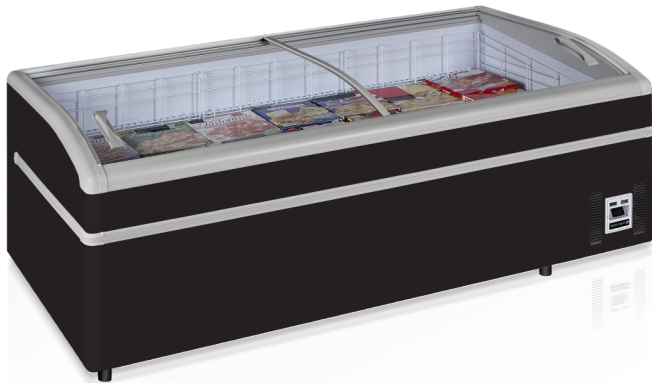


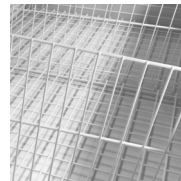
SHALLOW 200B-CF

Réfrigérateur / congélateur de supermarché noir



Caractéristiques du produit

- Couvercle vitré panoramique extralarge
- Disposition en îlots possible
- Double température
- Congélateur / Réfrigérateur
- Faible consommation énergétique
- Réduction de la dépense totale (investissement plus coût de fonctionnement)
- Dégivrage automatique
- Groupes de réfrigération redondants
- Bandes d'étiquetage en accessoire



Système de cloisons



Installation en îlot, tablettes en option

Design et matériaux	
Nombre et type de couvercles	2 couvercles coulissants incurvés verre trempé
Nombre et type de paniers	
Système de séparateurs	Oui
Nombre de séparateurs	2 pces
Pieds	4 pieds ajustables
Finition extérieure	Noir
Finition intérieure	Acier laqué
Éclairage intérieur	LED

Mesures et contenu		
Surface totale de présentation	m ²	1.29
Plage de température	°C	-24 à -18 / -1 à +15
Classe climatique		3
Poids brut / net	kg	168 / 127
Volume brut / net	l	800 / 580

Froid et fonctions		
Type de régulation	Électronique	
Type de réfrigération	Statique	
Type de dégivrage	Automatique	
Fluide frigorigène	R290	
Charge de gaz	g	2 x 60
Thermomètre	Oui	

Puissance et consommation		
Classe énergétique		C
Consommation d'énergie	kWh/24h	6.46
Consommation énergétique annuelle	kWh/an	2357
Puissance consommée	W	442
Tension / Fréquence	V/Hz	220-240/50
Niveau sonore	dB(A)	48

Dimensions		
Dimensions intérieures (LxPxH)	mm	1864 x 774 x 490
Dimensions extérieures (LxPxH)	mm	2020 x 920 x 790
Dimensions emballées (LxPxH)	mm	2110 x 1020 x 850
Charge conteneur	pces	22
		40 pieds