



TWIN HEAD B-F

Congélateur de supermarché noir

Caractéristiques du produit

- Congélateur
- Permet de réduire l'emprise au sol
- Fiabilité améliorée
- Faible consommation énergétique
- Réduction de la dépense totale (investissement plus coût de fonctionnement)
- Bars d'amortissement
- Refroidissement statique
- Dégivrage automatique
- Groupes de réfrigération redondants
- Bandes d'étiquetage en accessoire



Installation en îlot



Tablette en option

Congélateur de supermarché permettant de gagner de la place au sol

Design et matériaux		Mesures et contenu		Puissance et consommation		
Nombre et type de couvercles	2 couvercles coulissants incurvés verre trempé	Surface totale de présentation	m ²	0.65	Classe énergétique	C
Nombre et type de paniers		Plage de température	°C	-24 à -18	Consommation d'énergie	kWh/24h 4.1
Nombre de séparateurs	3 pces	Classe climatique		3	Consommation énergétique annuelle	kWh/an 1496
Pieds	4 pieds ajustables	Poids brut / net	kg	125 / 85	Puissance consommée	W 267
Finition extérieure	Noir	Volume brut / net	l	425 / 334	Tension / Fréquence	V/Hz 220-240/50
Finition intérieure	Acier laqué	Froid et fonctions			Niveau sonore	dB(A) 46
Éclairage intérieur	LED	Type de régulation		Électronique	Dimensions	
		Type de réfrigération		Statique	Dimensions intérieures (LxPxH)	mm 1190 x 605 x 620
		Type de dégivrage		Automatique	Dimensions extérieures (LxPxH)	mm 1470 x 812 x 915
		Fluide frigorigène		R290	Dimensions emballées (LxPxH)	mm 1530 x 1000 x 1050
		Charge de gaz	g	80	Charge conteneur	pces 30
		Thermomètre		Oui	40 pieds	