

## WBC 480

Poubelle réfrigérée

### Caractéristiques du produit

- Convient aux conteneurs à déchets de 120 l et 240 l (non fournis)
- Inox pour faciliter le nettoyage et l'entretien
- Rampe pour faciliter la manipulation des poubelles
- Thermostat électronique
- Dégivrage automatique
- Refroidissement ventilé



Couvercle sur le dessus pour faciliter l'élimination des déchets



Régulateur numérique

## Poubelle réfrigérée pour deux conteneurs de 120 l / 240 l

La poubelle réfrigérée est une solution hygiénique pour les déchets dans les cuisines professionnelles, les supermarchés ou les cliniques vétérinaires, par exemple. Les déchets sont maintenus à des températures convenant aux produits frais afin de ralentir la dégradation des déchets organiques.

Ce réfrigérateur peut accueillir deux conteneurs à déchets (non fournis) de 120 l ou de 240 l. Un couvercle sur le dessus permet d'y déposer facilement les déchets. Le couvercle est doté d'un joint aimanté permettant de le fermer hermétiquement et d'éviter la contamination des surfaces alentour. La poubelle réfrigérée est équipée d'une rampe pour pouvoir sortir facilement la poubelle lorsqu'il est nécessaire de la vider.

Cette poubelle réfrigérée présente relève de la classe climatique 5, ce qui correspond à une température ambiante maximale de +43°C pour un taux d'humidité de 65 %.

Design et matériaux		Mesures et contenu		Puissance et consommation	
Nombre et type de porte	2 portes pleines à charnières	Plage de température °C	-2 à +8	Consommation d'énergie kWh/24h	3.36
Nombre et type de tablettes		Classe climatique	5	Consommation énergétique annuelle kWh/an	1226
Finition extérieure	SS304	Poids brut / net kg	198 / 188	Puissance consommée W	1400
Finition intérieure	SS304	Volume brut / net l	1080 / 240	Tension / Fréquence V/Hz	220-240/50
		<b>Froid et fonctions</b>		Niveau sonore dB(A)	62
		Type de régulation	Électronique	<b>Dimensions</b>	
		Type de réfrigération	Ventilé	Dimensions intérieures (LxPxH) mm	1295 x 760 x 1100
		Type de dégivrage	Automatique, électrique	Dimensions extérieures (LxPxH) mm	1740 x 985 x 1280
		Fluide frigorigène	R290	Dimensions emballées (LxPxH) mm	1830 x 1050 x 1450
		Charge de gaz g	80		
		Thermomètre	Oui		

## Puissance et consommation

Charge conteneur 40 pieds	pcs	12
------------------------------	-----	----